

Studium určené k získání nadstandardního technického vzdělání ve strojírenském oboru zakončené maturitní zkouškou. Podle individuálního rozhodnutí každého žáka lze profilaci studia a jeho dalšího profesního uplatnění volit z nabídky specializací.

Specializace (od třetího ročníku) :

VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ (str. 6)

POČÍTAČOVÁ GRAFIKA A PRŮMYSLOVÝ DESIGN (str. 8)

TECHNOLOGIE PROGRAMOVÁNÍ CNC (str. 10)

MECHATRONIKA (str. 12)



zvýšení uplatnitelnosti absolventů na trhu práce díky jednotlivým specializacím

**první dva roky oboru strojírenství jsou
vyučovací předměty všech specializací shodné**

Učební plán studijního oboru Strojírenství 23-41-M/01					
celkový počet týdenních vyučovacích hodin					
	1. ročník	2. ročník	3. ročník	4. ročník	celkem
Všeobecné předměty					
Český jazyk a literatura	3	3	3	3	12
Angličtina	3/3	3/3	3/3	4/4	13/13
Dějepis	2	-	-	-	2
Občanský základ	1	2	-	-	3
Fyzika	3	-	-	-	3
Chemie	-	2	-	-	2
Matematika	3/1	3	3	4	13/1
Tělesná výchova	2	2	2	2	8

Odborné předměty					
Výpočetní technika	4/4	2/2	-	-	6/6
Ekonomika	-	-	1	2	3
Technické kreslení	4/2	-	-	-	4/2
Mechanika	2	3	2	-	7
Konstrukční cvičení	-	2/2	2/2	-	4/4
Kontrola a měření	-	-	2/2	2/2	4/4
Strojírenská technologie	2	2	3	3	10
Stavba a provoz strojů	-	3	3	4	10
Automatizace	-	-	2/2	-	2/2
Elektrotechnika	-	2	-	-	2
Praxe	3/3	3/3	-	-	6/6
Programování CNC strojů	-	-	2/2	-	2/2
dle zaměření	-	-	4/4	8/4	12/8
Celkem	32	32	32	32	128

Poznámka:

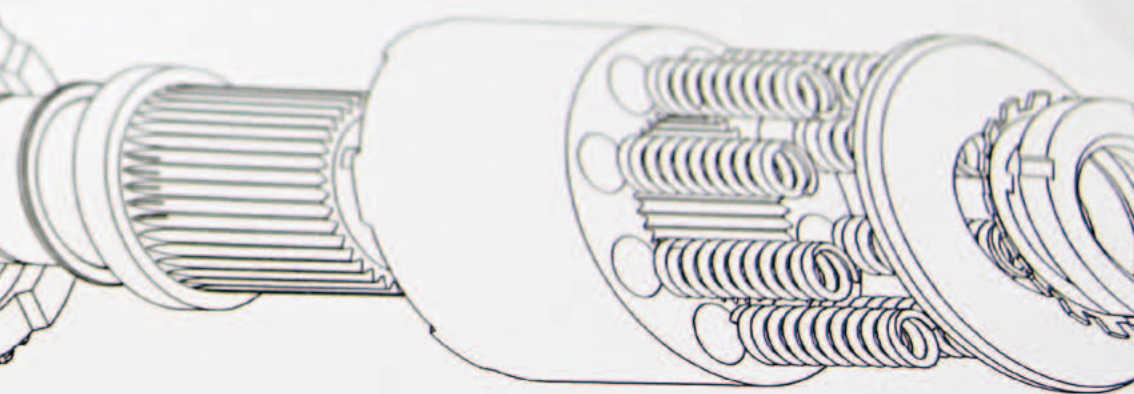
Praxe – dělení na 3 skupiny v 1. ročníku, na 2 skupiny v 2. ročníku

Elektrotechnika

1 hodina týdně teorie

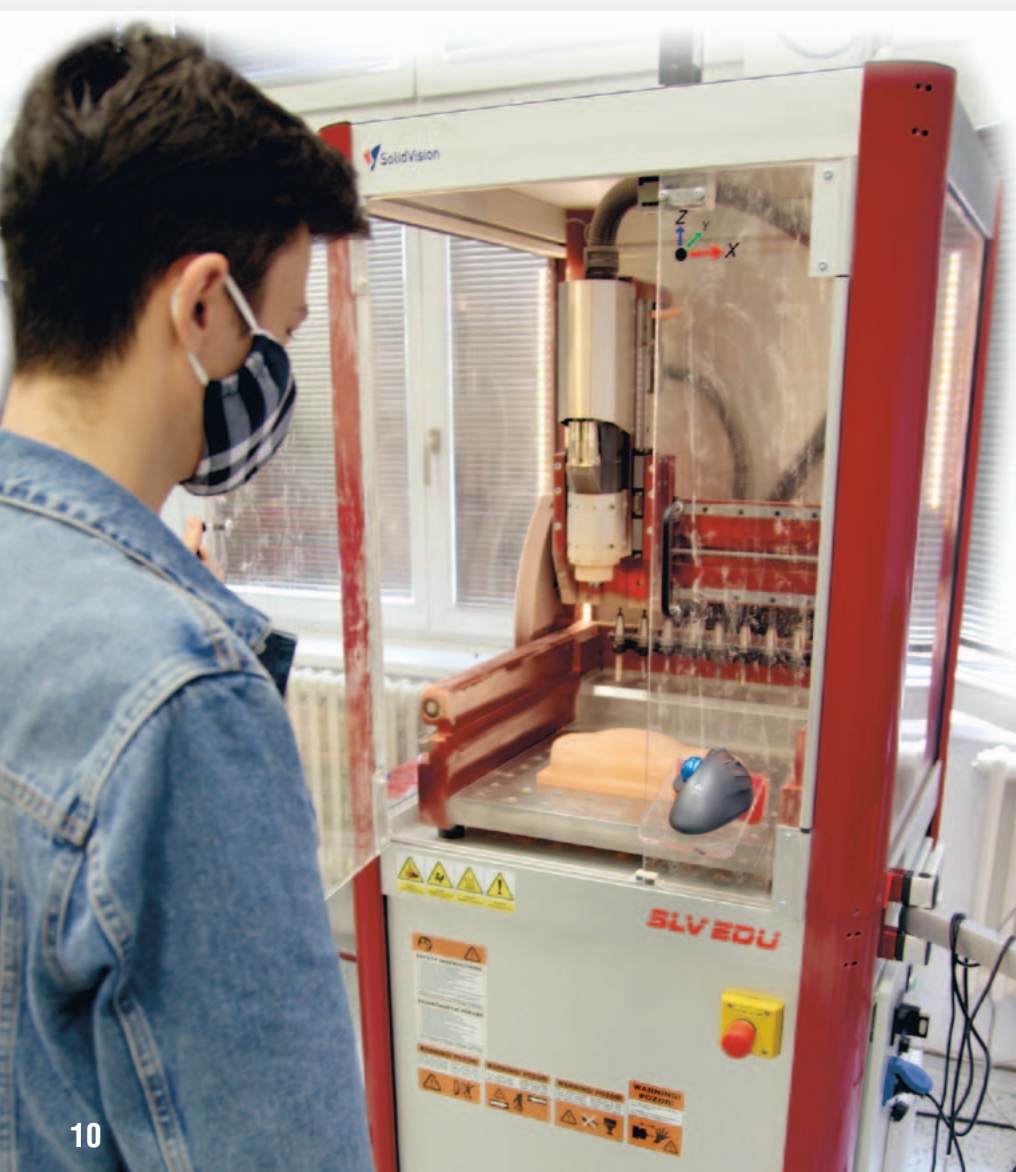
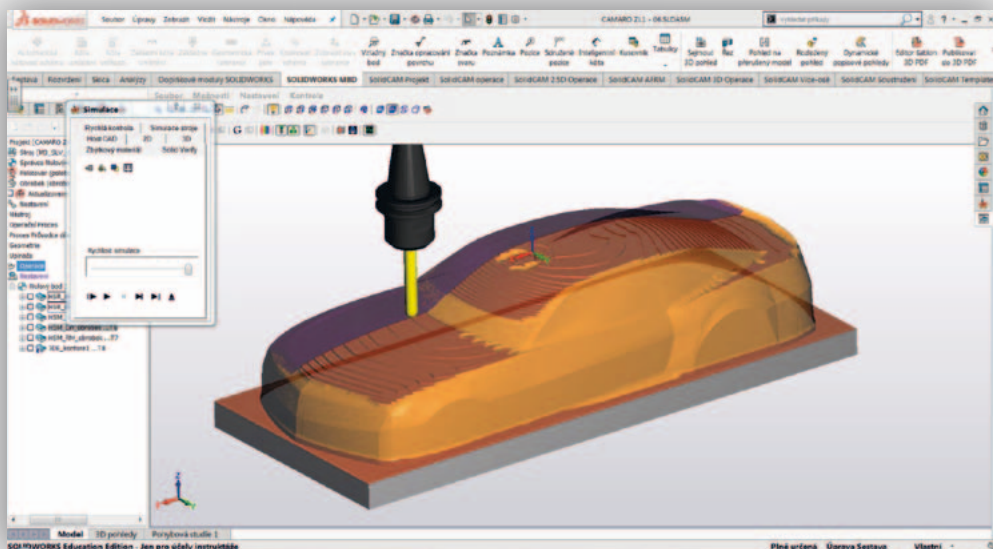
2 hodiny laboratoří 1x za 14 dní (děleno na 3 skupiny)

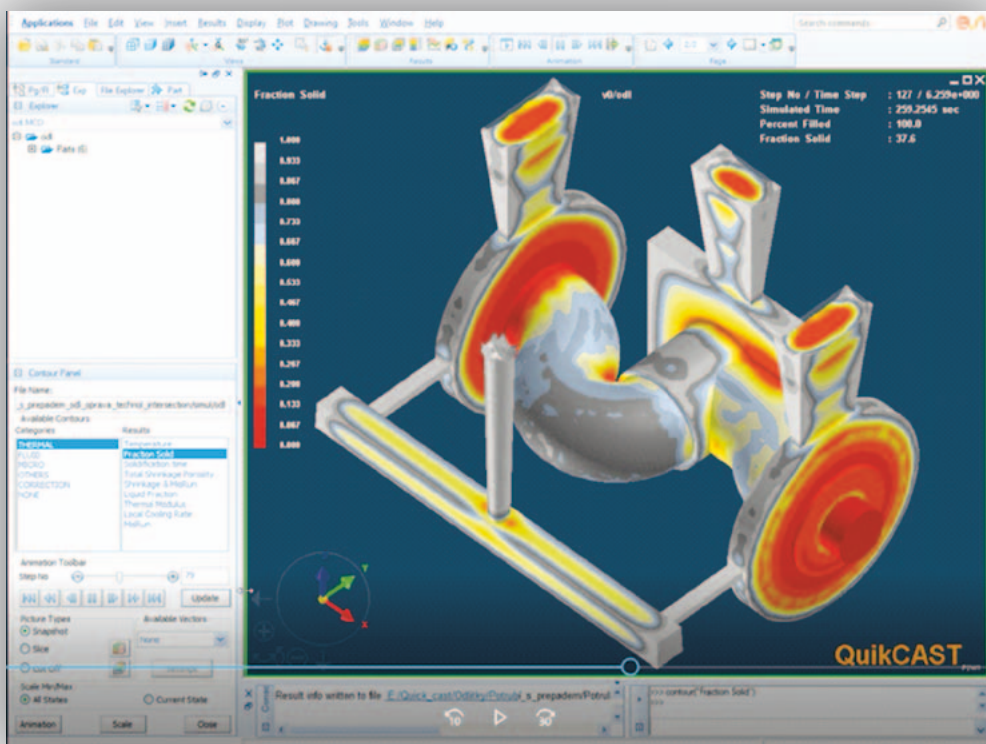
**ve třetím a čtvrtém ročníku
dochází k dané profilaci, učební plány specializací
najdete na následujících stránkách**



technologie programování CNC

Skladba odborných předmětů této specializace profiluje žáky nejen k osvojení si základních znalostí konstrukce, nýbrž i k dovednosti navržení optimálního výrobního postupu výroby součástí. Absolvent je schopen vytvořit parametrickým modelováním 3D model součásti a následně naprogramovat jeho výrobní postup obrábění včetně volby nástrojů a optimálních řezných podmínek. Získává tak návyky pro vysoce produktivní, dynamický postup strojírenské výroby.





23-41-M/01 Strojírenství	specializace: Technologie programování CNC				
CAM systémy	-	-	2/2	4	6/2
Technologická cvičení	-	-	2/2	2/2	4/4
Víceosé obrábění	-	-	-	2/2	2/2
Celkem	-	-	4/4	8/4	12/8

