

Strojírenství

obor: 23-41-M/01

Specializace (od třetího ročníku):

VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ

POČÍTAČOVÁ GRAFIKA A PRŮMYSLOVÝ DESIGN

INFORMAČNÍ TECHNOLOGIE

AUTOMATIZACE A INFORMATIKA

POČÍTAČOVÉ ŘÍZENÍ NC A CNC STROJŮ

MECHATRONIKA



zvýšení uplatnitelnosti absolventů na trhu práce díky jednotlivým specializacím

první dva roky oboru strojírenství jsou vyučovací předměty všech specializací shodné

Učební plán studijního oboru Strojírenství 23-41-M/01					
celkový počet týdenních vyučovacích hodin					
	1. ročník	2. ročník	3. ročník	4. ročník	celkem
Všeobecné předměty					
Český jazyk a literatura	3	3	3	3/1	12/1
Angličtina	3/3	3/3	3/3	4/4	13/13
Dějepis	2	-	-	-	2
Občanský základ	1	2	-	-	3
Fyzika	2	2	-	-	4
Chemie	2	-	-	-	2
Matematika	4	4	4	4/2	16/2
Tělesná výchova	2	2	2	2	8

Odborné předměty					
Výpočetní technika	2/2	2/2	-	-	4/4
Ekonomika	-	-	1	2	3
Technické kreslení	3/2	1	-	-	4/2
Mechanika	2	3	2	-	7
Konstrukční cvičení	-	2/2	2/2	-	4/4
Kontrola a měření	-	-	2/2	2/2	4/4
Strojírenská technologie	2	2	3	3	10
Stavba a provoz strojů	-	3	3	4	10
Automatizace	-	-	3/2	-	3/2
Elektrotechnika	-	2	-	-	2
Praxe	3/6	3/3	-	-	6/9
Programování CNC strojů dle zaměření	-	-	2/2	-	2/2
	-	-	4/4	7/5	11/9
Celkem	31	32	34	31	128
Nepovinné předměty					
Cizí jazyk 2 *	2/2	2/2	2/2	2/2	8/8
Celkem	33	36	36	33	138

Poznámka:

Praxe – dělení na 3 skupiny

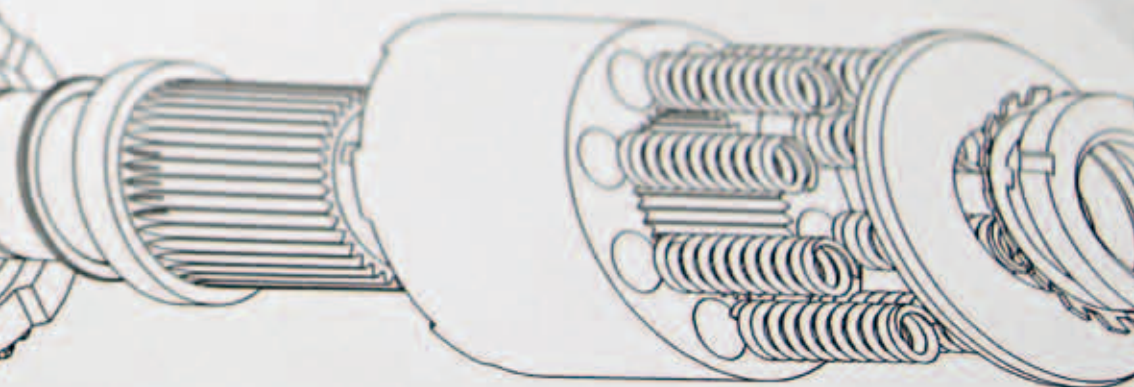
Elektrotechnika

1 hodina týdně teorie

2 hodiny laboratoří 1x za 14 dní (děleno na 3 skupiny)

***cizí jazyk 2 (němčina, ruština, francouzština)**

ve třetím a čtvrtém ročníku dochází k dané profilaci, učební plány specializací najdete na následujících stránkách



počítačové řízení NC a CNC strojů

Skladba odborných předmětů této specializace profiluje žáky nejen k osvojení si základních znalostí konstrukce, nýbrž i k dovednosti navržení optimálního výrobního postupu výroby součásti. Absolvent je schopen vytvořit parametrickým modelováním 3D model součásti a následně naprogramovat jeho výrobní postup obrábění včetně volby nástrojů a ideálních řezných podmínek. Získává tak návyky pro vysoce produktivní, dynamický postup strojírenské výroby.

23-41-M/01 Strojírenství	specializace: Počítačové řízení NC a CNC strojů				
CAM systémy	-	-	2/2	3/3	5/5
Technologická cvičení	-	-	2/2	2/2	4/4
Víceosé obrábění	-	-	-	2/2	2/2
Celkem	-	-	4/4	7/7	11/11

